



# Câmara Municipal de Serranópolis - GO

CNPJ: 00.775.356/0001-05

## TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

CÂMARA MUNICIPAL DE SERRANÓPOLIS – GO  
PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 13/2026  
CONCORRÊNCIA PRESENCIAL Nº 01/2026

Após constatada a regularidade dos atos procedimentais, nos termos da Lei nº 14.133/2021, HOMOLOGO o presente procedimento licitatório, referente à CONCORRÊNCIA PRESENCIAL Nº 01/2026, cujo objeto consiste na contratação de empresa especializada para execução de obra civil, sob o regime de empreitada por preço global, incluindo fornecimento de materiais, equipamentos, ferramentas, insumos e mão de obra, conforme Projetos Técnicos, Memorial Descritivo, Orçamento Estimativo e Termo de Referência.

Fica HOMOLOGADO o resultado em favor da empresa:

- ANANIAS COMPANY LTDA, inscrita no CNPJ nº 53.047.910/0001-96, vencedora dos seguintes lotes:
- Lote I – Ampliação do Prédio da Câmara Municipal – Valor: R\$ 187.608,62;
- Lote II – Reforma parcial do Prédio da Câmara Municipal – Valor: R\$ 167.972,89.

**Valor global homologado:** R\$ 355.581,51 (trezentos e cinquenta e cinco mil, quinhentos e oitenta e um reais e cinquenta e um centavos).

Determino a adoção das providências necessárias à formalização do contrato administrativo e demais atos subsequentes.

Serranópolis – GO, 07 de maio de 2026.

**ENIO DOS SANTOS**

Presidente da Câmara Municipal